

STANDORTE



KONTAKTADRESSEN

Produktentwicklung

RTA Entwicklung GmbH
Hardbergstraße 3/1
76437 Rastatt
Deutschland

Tel.: +49 7222 96898-3

Produktion und Verwaltung

RTA GmbH
Eisenwerk 14
3193 St. Aegyd am Neuwalde
Österreich

Tel.: +43 2768 2203-0

Produktion

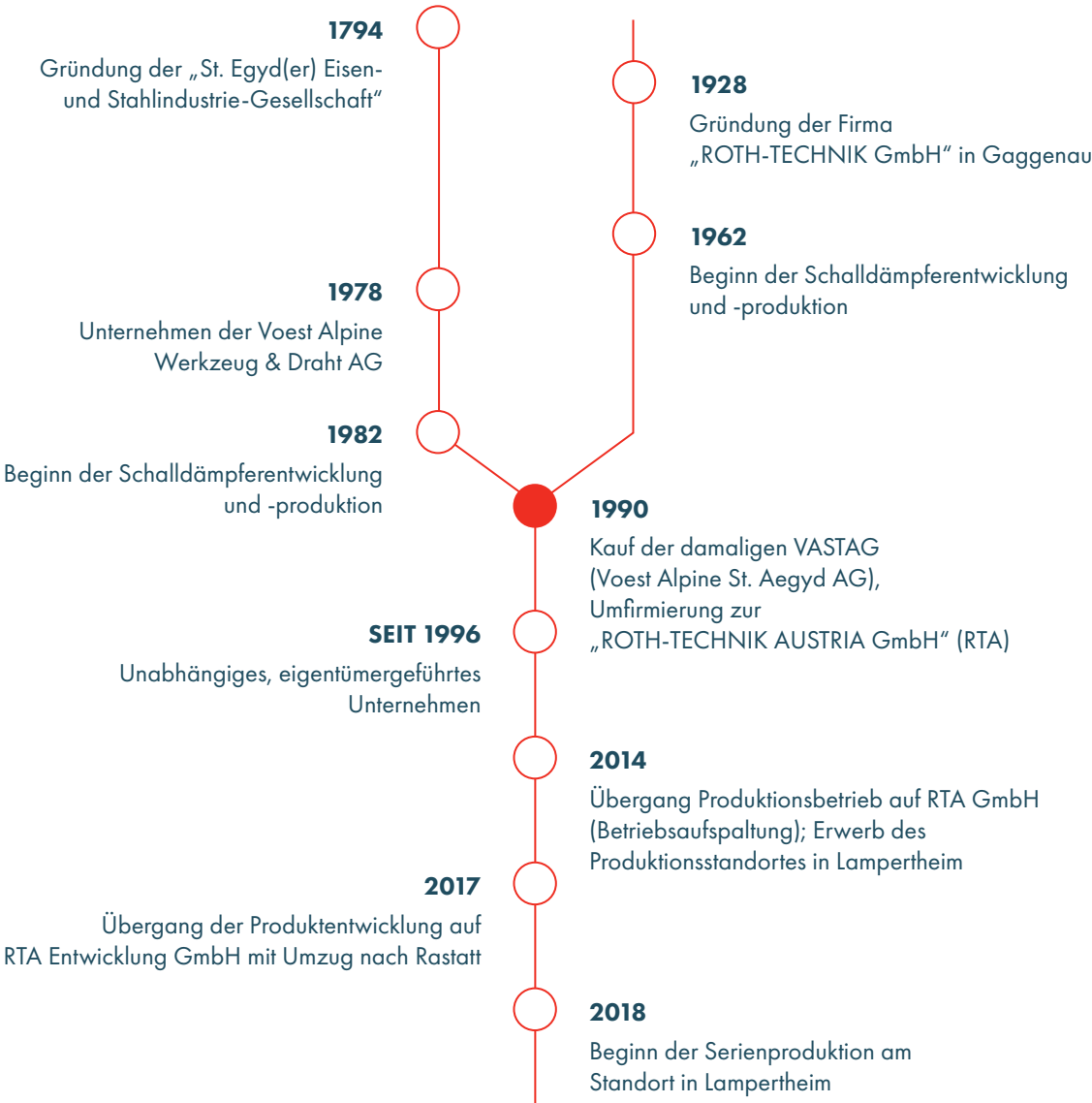
RTA Technik GmbH
Otto-Hahn-Straße 25
68623 Lampertheim
Deutschland

Tel.: +49 6206 15516-3

INNOVATIONEN FÜR MOBILITÄT UND UMWELT.



UNTERNEHMENSGESCHICHTE



Mit einer Tradition, deren Wurzeln bis in das Jahr 1794 und die Gründung der St. Egid(er) Eisen- und Stahlindustrie-Gesellschaft zurückreichen, vereint RTA jahrhundertelange Werkstoff- und Fertigungskompetenz mit moderner Ingenieurskunst. Der Grundstein für die heutige Spezialisierung wurde 1962 mit dem Einstieg in die Entwicklung und Produktion hochentwickelter Schalldämpfersysteme gelegt. Durch den strategischen Erwerb der VASTAG und die Umfirmierung zur ROTH-TECHNIK AUSTRIA (RTA) im Jahr 1990 bündelte das Unternehmen entscheidende Synergien. Heute agiert RTA als unabhängiger, eigentümergeführter Entwicklungspartner und Serienlieferant, der anspruchsvolle Systemanforderungen von der Konstruktion bis zur Serienfertigung präzise realisiert.

Als zertifizierter Partner für höchste Sicherheitsanforderungen ist RTA gemäß IATF 16949 für die Automobilindustrie und EN 15085-2 (Stufe CL1) für den Schienenfahrzeugbau qualifiziert. Ergänzt durch die Schweißnorm ISO 3834-2 garantieren wir höchste Prozesssicherheit, lückenlose Qualitätsstandards und maximale Belastbarkeit unserer Schweißbaugruppen für anspruchsvollste Serienprojekte.

BRANCHEN

On-Road: Für Lkw, Busse und Nutzfahrzeuge entwickeln und fertigen wir extrem langlebige Abgasanlagen. Sie sichern minimalen Gegen- druck und verlässliche Einhaltung strengster Emissionsstandards wie Euro VI im Dauerbetrieb.

Off-Road: Wir entwickeln robuste, thermisch und strömungsoptimierte Abgasnachbehandlungssysteme für anspruchsvolle Anwen- dungen wie Baumaschinen und Agrartechnik, ausgelegt für extreme Belastungen, enge Bauräume und maximale Ausfallsicherheit.

Bahn: Zertifiziert nach EN 15085-2 (CL1) fertigen wir hochsicher- heitskritische Schweißbaugruppen für Schienenfahrzeuge. Unsere Sys- teme erfüllen höchste Qualitätsstandards für extreme thermische und dynamische Dauerbelastungen im Bahnverkehr.

Marine: Für Schiffsmotoren und maritime Anwendungen fertigen wir korrosionsbeständige, thermisch isolierte Abgassysteme. Sie erfüllen die strengen Sicherheits- und Umweltauflagen auf See selbst unter salzhaltigen, extremen Bedingungen zuverlässig.

Stationäranwendungen: Ob Blockheizkraftwerke oder Industrie- aggregate – wir skalieren bewährte Abgastechnologien für stationäre Motoren. Das Ergebnis sind kompakte, raum- und kosteneffiziente Sys- teme für verlässliche Energieerzeugung.

Einzelleistungen: RTA bietet gezielte Unterstützung durch speziali- sierte Entwicklungsdienstleistungen, fundierten Versuch und Testing so- wie hochpräzise Lohnfertigung von Blechbauteilen als flexible, modu- lar nutzbare Einzelleistungen für die Industrie.



ENTWICKLUNG
RASTATT

Die RTA Entwicklung GmbH in Rastatt bildet das technologische Herzstück für maßgeschneiderte Abgasnachbehandlungssysteme und komplexe Metallbaugruppen. Von der ersten Idee bis zur Serienreife vereinen unsere Ingenieure modernste 2D/3D-Konstruktion mit hochpräzisen Simulationen. Mittels CFD-Strömungsanalysen, FEM-Berechnungen sowie thermischer und akustischer Modellierung optimieren wir Baugruppen bereits im virtuellen Raum. Um maximale Feldzuverlässigkeit zu garantieren, validieren wir Prototypen im eigenen Versuchszentrum auf elektrodynamischen Shakern, unter Heißgaseinwirkung und mittels Thermografie. Das Ergebnis: Serienreife High-End-Lösungen mit minimalen Entwicklungszeiten.

FERTIGUNG
ST. AEGYD & LAMPERTHEIM

An den Produktionsstandorten St. Aegyd und Lampertheim setzt RTA auf eine lückenlose und hochflexible Wertschöpfungskette in der Metallverarbeitung. Unser Maschinenpark umfasst 2D/3D-Laserschneiden, CNC-Biegen sowie automatisierte und roboter- gestützte Schweißverfahren (MIG/MAG, WIG, Laser). Eine Kern- kompetenz bildet das vollautomatische Canning von Katalysatoren und Partikelfiltern für runde und eckige Geometrien. Zertifiziert nach IATF 16949, ISO 3834-2 und EN 15085-2 (CL1) stehen wir für höchste Prozesssicherheit, maßgeschneiderte Vorrichtungen und verlässliche Großserienqualität.